



TECHNISCHES DATENBLATT



ARTIKEL

PF BYS 330

PF BYS 331

PF BYS 332

PF BYS 330W

PF BYS 331W

PF BYS 332W

FILTER-KUGELHAHN

1. ZWECK UND ANWENDUNGSBEREICH

Der Kugelhahn mit einem eingebauten Grobfilter ist eine Kombination von einem konventionellen Kugelhahn und einem Y-förmigen Grobfilter und verbindet die Funktionen von den beiden Erzeugnissen.

Der Anwendungsbereich von dem Kugelhahn von diesem Typ: als Absperrarmatur für Trink-, und Warmwasserversorgung, Haushalts,- und Industrierohrleitungen, Heizungsrohrleitungen, Rohrleitungen für die gepresste Luft, flüssige Kohlenwasserstoffe sowie technologische Rohrleitungen für die Beförderung der Flüssigkeiten, die für die Ventiltteile nicht aggressiv sind. Der Kugelhahn dient der mechanischen Reinigung von dem Betriebsmedium und Beseitigung von Fremdkörpern.

Am öftesten werden solche Erzeugnisse am Eingang der Rohrleitungen für kaltes und warmes Wasser in Wohnungen installiert.

2. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Nennabmessungen DN, mm: von DN15 bis DN25

Anschlussgewinde G: von ½" bis 1"

Nennndruck PN, Bar: 20

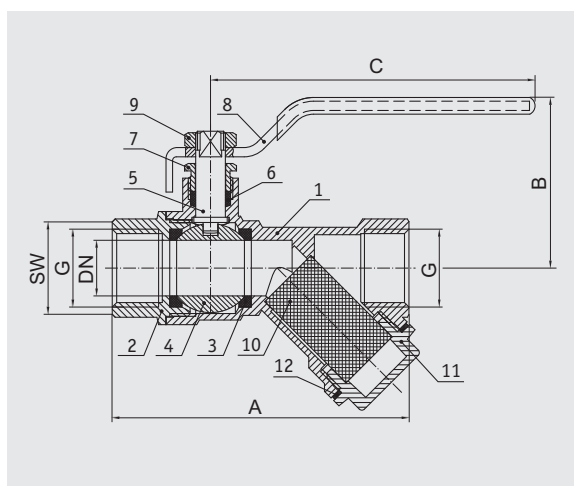
Maschenweite (Filtrationsgrad), mkm: 400

Betriebsmediumtemperatur, °C: von – 20 bis + 120

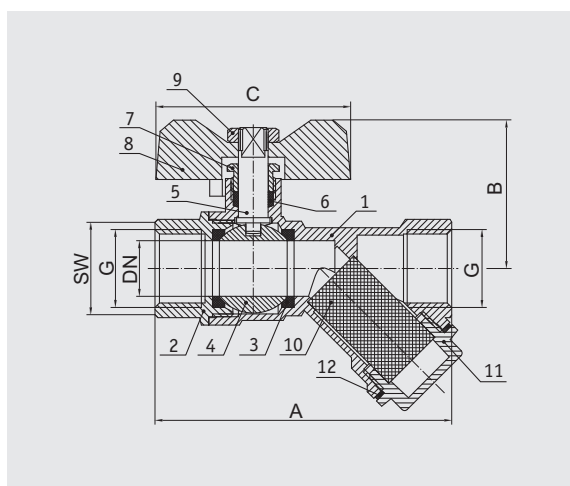
Der Kugelhahn entspricht den Anforderungen des Standards DIN EN 13828. Alle Rohrzylindergewinde entsprechen dem DIN EN ISO 228-1, alle metrischen Gewinde dem DIN ISO 261.

3. KONSTRUKTION UND VERWENDETE MATERIALIEN

Filter-Kugelhahn mit Hebelgriff



Filter-Kugelhahn mit Flügelgriff



Pos.	Bezeichnung	Material	Standard
1	Gehäuse	Messing CW617N	DIN EN 12165
2	Gehäusereduzierstück	Messing CW617N	DIN EN 12165
3	Sitzkugelringe	Polytetrafluoroethylene PTFE	FDA21 CFR177.1550
4	Kugel	Messing CW614N	DIN EN 12165
5	Spindel	Messing CW614N	DIN EN 12165
6	Spindeldichtring	Polytetrafluoroethylene PTFE	FDA21 CFR177.1550
7	Nachziehnahe	Messing CW614N	DIN EN 12165
8	Hebelgriff/Flügelgriff	Stahl S235JR/Alu	DIN EN 10025/DIN EN 1676
9	Handgriffmutter	Stahl S235JR	DIN EN 10025
10	Filterelement	Edelstahl AISI 304	DIN EN 10088
11	Wartungsstopfen	Messing CW617N	DIN EN 12165
12	Stopfeinlage	Faserstoff 3110	DIN 7737

Das Erzeugnis besteht aus einem Kugelhahn und einem Y-förmigen Grobfilter, die in einem gemeinsamen Gehäuse eingebaut werden.

Die Verbindung zwischen dem Kugelhahngehäuse (1) und dem Gehäusereduzierstück (2) wird mit dem anaeroben Polymerkleber mit einer WRAS-Zulassung (zugelassen für die Anwendungen beim Kontakt mit dem Trinkwasser) festgeklebt.

Der Kugelhahnabpermechanismus ist eine verchromte Messingkugel (4), getrieben von einer vertikalen Messingsspindel (5) mit den Sitzkugelringen (3). Die Kugelhahnspindel wird nicht rausgedrückt, weil sie in das Gehäuse (1) eingesteckt wird und einen Rand hat. Der Dichtring (6) sichert die Spindeldichtigkeit anhand der Messinggewindenachziehnahe (7).

Die Erzeugnisse vom Typ PF BYS 330, PF BYS 331, PF BYS 332 werden mit einem vernickelten Stahlhebelgriff mit der Polymer (PVC)-Beschichtung versehen. Die Erzeugnisse vom Typ PF BYS 330W, PF BYS 331W, PF BYS 332W haben einen Alu-Flügelgriff mit einem Lackfarbenüberzug. Beide Handgriffstypen werden mit einem Plombierloch versehen. Der Fluss wird mit einer Handgriffdrehung um 90° im Uhrzeigersinn gesperrt.

Das Filterelement ist ein geschweißtes zylinderförmiges Edelstahlnetz.

5. ARTIKELN UND ABMESSUNGEN

Artikel	DN	G	Kvs bei $\Delta p=1$ Bar, m/St	A, mm	B, mm	C, mm	Gewicht, g
PF BYS 330	15	½"	4,0	80	43	87,5	273
PF BYS 331	20	¾"	6,0	92	46	87,5	450
PF BYS 332	25	1"	8,0	107	55	104	650
PF BYS 330W	15	½"	4,0	80	37	52,5	256
PF BYS 331W	20	¾"	6,0	92	40,5	52,5	434
PF BYS 332W	25	1"	8,0	107	51,5	63	626

Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.

Die in diesem Dokument beschriebenen Arbeiten dürfen nur durch Personen ausgeführt werden, welche die geeignete technische Ausbildung besitzen und über die nötigen Erfahrungen verfügen oder durch den Betreiber entsprechend geschult wurden. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Der Firma Profactor Armaturen GmbH bleibt das Recht vorbehalten, beliebige Änderungen an der Konstruktion vorzunehmen, die die technischen Eigenschaften des Erzeugnisses nicht beeinträchtigen.

